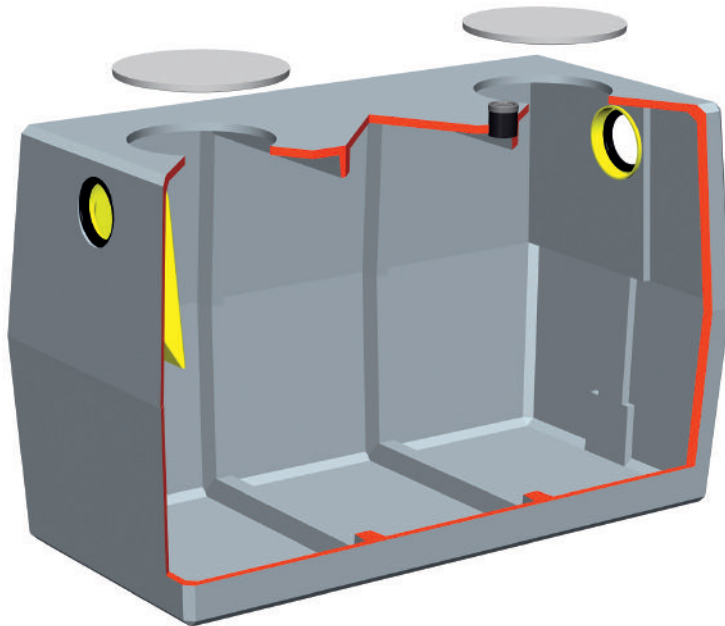


DÉBOURBEURS ALLÉGÉS EN BÉTON

TAILLE NOMINALE DE 3 À 50 litres/seconde



 **TYPE DB**

→ fabrication

- Cuve allégée en béton

→ équipements

- Joint souple à lèvres en entrée et sortie
- Diffuseur d'entrée en polyéthylène
- Manchette PVC Ø100 mm sur le dessus de l'appareil pour raccordement de la ventilation

→ manutention

- Par anneaux de levage ou par passage de fourches de chariots élévateurs

→ accès

- 1 ou 2 tampons de visite classe A15 donnant accès aux équipements intérieurs

→ options

- Colonne de vidange des boues en PVC, PN16, Ø80/90 embout à coller. Sortie à droite ou à gauche à la demande
- Extracteur éolien Aspiromatic pour l'extraction des gaz dans l'appareil

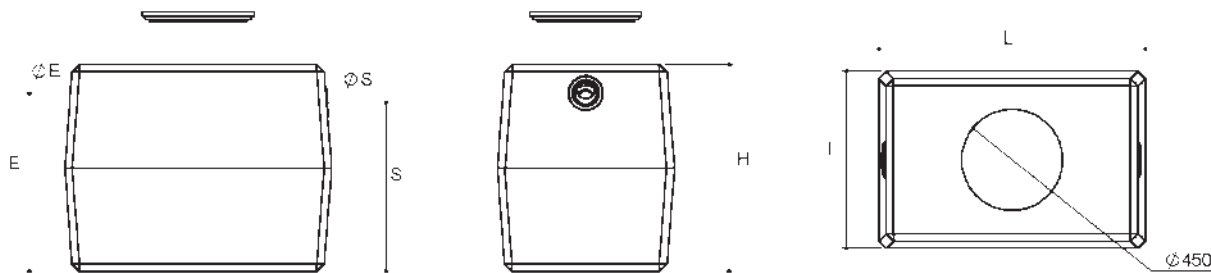
DÉBOURBEURS ALLÉGÉS EN BÉTON

CAPACITÉ DE 300 À 5 000 litres

TYPE DB

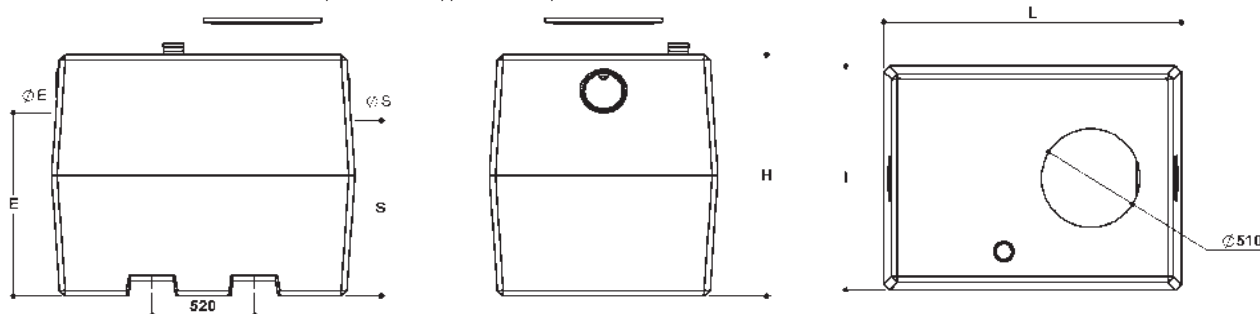
Référence	volume utile (litres)	L(m)	l(m)	H(m)	E(m)	S(m)	ØE/S(mm)	Poids (kg)
D3B	330	1,20	0,79	0,68	0,49	0,46	100	265
D5B	530	1,30	0,99	0,92	0,73	0,70	100	330

Les cotes E et S pour tous les appareils, sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie



Référence	Volume utile (litres)	L(m)	l(m)	H(m)	E(m)	S(m)	ØE/S(mm)	Poids (kg)
D10B	940	1,18	1,16	1,24	0,98	0,95	125	690
D15B	1470	1,53	1,16	1,32	1,04	1,00	160	810

Les cotes E et S pour tous les appareils, sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie



Référence	Volume utile (litres)	L(m)	l(m)	H(m)	E(m)	S(m)	ØE/S(mm)	Poids (kg)
D20B	1970	1,75	1,17	1,42	1,16	1,12	160	980
D25B	2410	2,38	1,15	1,35	1,07	1,03	200	1210
D30B	2960	2,38	1,16	1,55	1,27	1,23	200	1325
D40B	4000	2,38	1,53	1,55	1,27	1,23	200	1630
D50B	4940	2,38	1,53	1,85	1,59	1,55	200	2080

Les cotes E et S pour tous les appareils, sont prises en bas de l'orifice d'entrée et de sortie

