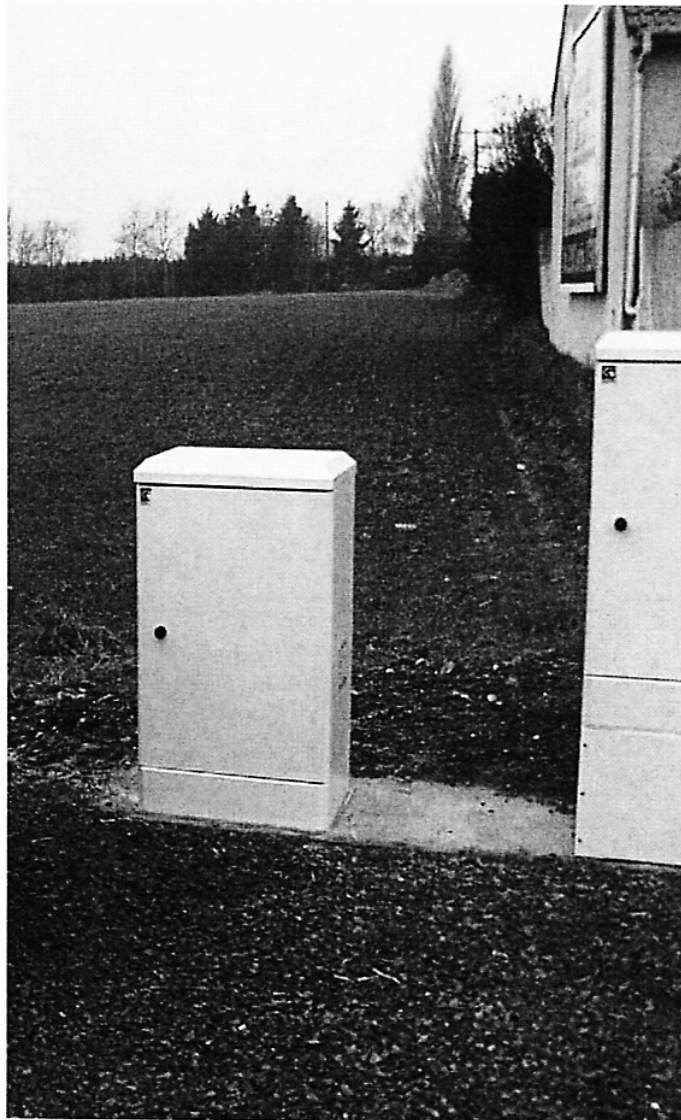


Centrale de traitement anti H2S

Centrale de traitement contre la formation d'H2S

- 1 armoire de commande peinte type GROLLEAU 312 A dimensions L600xP410x H1016.
- 1 platine de fixation compresseur.
- 1 Compresseur à palette ou piston sans huile 70 dbA
- 1 ventilation basse et haute avec ventilateur extracteur thermostaté.
- 1 régulateur de pression.
- 1 manomètre.
- 1 capitonnage de l'armoire pour insonorisation optimale.
- 1 tube de raccordement.
- 1 platine de protection et de raccordement.
- Report d'info marche, défaut et intrusion.



Généralités

Souvent la configuration hydraulique des réseaux d'assainissement est la cause première de la production d'hydrogène sulfuré (H₂S), soit du fait de longueur de refoulement trop importante, soit parce que le diamètre de la canalisation est surdimensionné ou encore inadapté aux variations de population en période saisonnière.

La production d'hydrogène sulfuré entraîne des nuisances olfactives pour les riverains situés à proximité des installations de traitements des eaux et des stations de relevage, bien au delà de l'aspect olfactif la production d'H₂S a une impacte directe sur l'homme et la nature.

En effet a forte concentration ce gaz devient mortel pour l'homme et la nature, il peut être aussi à l'origine de dégradation d'installation (oxydation des matériaux) les attaques acides dégagées par le gaz peuvent altérer les bétons et autres enduits employés pour la réalisation du génie civil.

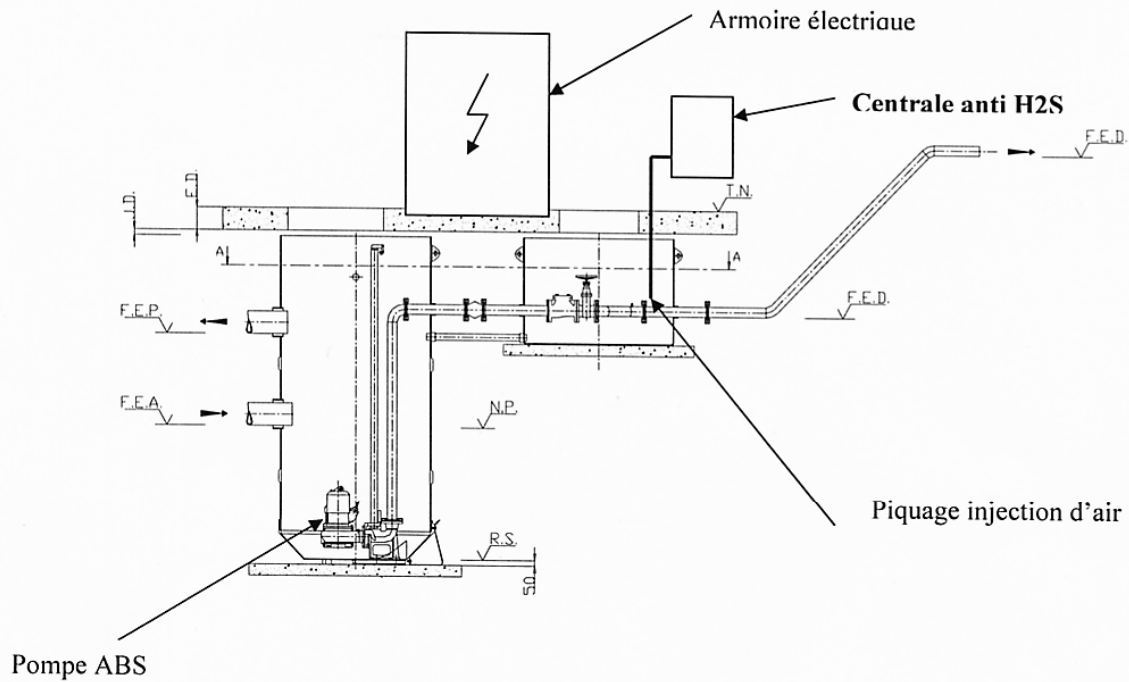
Plusieurs solutions existent pour le traitement de l'hydrogène sulfuré, ABS préconise le traitement par injection d'air.

Celui ci consiste à diffuser de l'air dans l'effluent afin qu'il agisse comme une source d'oxygène capable de maintenir une aération et permettre d'éviter tout développement des bactéries sulfato-réductrices responsables de la formation de sulfure.

La diffusion de l'air dans l'effluent est un souci majeur pour une aération correcte des eaux.

D'après les abaques existant ABS suggère un rapport de **10 % en volume c'est à dire 100 litres d'air pour 1 m³ de canalisation** pour les diamètres de canalisation inférieure à **150mm** et **15%** pour les diamètres supérieurs.

PRINCIPE D'INSTALLATION



Module d'injection d'air avec compresseur

1 armoire de commande peinte type GROLLEAU 312 A dimensions L600xP410x H1016.

1 ventilation basse et haute avec ventilateur extracteur thermostaté.



1 Compresseur à palette ou piston sans huile 70 dbA

1 manomètre.

1 régulateur de pression.